

Obras Públicas del Condado de Los Ángeles: Distritos de Mantenimiento de Alcantarillado

PROPUESTA DE AUMENTO DE LAS TARIFAS DE SERVICIO

Preguntas frecuentes



El Departamento de Obras Públicas del Condado de Los Ángeles (Obras Públicas) administra los servicios de mantenimiento del Distrito Consolidado de Mantenimiento de Alcantarillado (CSMD) y varias Zonas de Alcantarillado Sanitario en todo el Condado de Los Ángeles. El sistema del CSMD presta servicio a más de 500,000 parcelas y a una población de más de 2 millones de personas en las áreas no incorporadas del Condado (excluyendo Marina del Rey) y 38 ciudades. El sistema del Distrito incluye más de 4,600 millas de alcantarillado sanitario, 87 estaciones de bombeo y cuatro plantas de tratamiento de aguas residuales.

2 millones de personas

500,000 parcelas

38 ciudades





¿Qué servicios de mantenimiento de alcantarillado ofrece Obras Públicas a sus clientes?

Obras Públicas ofrece diversos servicios de mantenimiento de alcantarillado para proteger al público y al medio ambiente de forma eficiente, eficaz y responsable. Los servicios que presta Obras Públicas son:

Mantenimiento preventivo

- Solicitudes de servicio relacionadas con olores en alcantarillado, pozos de acceso ruidosos, insectos, etc.
- Inspecciones de circuito cerrado de televisión (CCTV)
- Operación, mantenimiento e inspección de estaciones de bombeo
- Inspecciones de pozos de acceso de alcantarillado
- Limpieza de líneas de alcantarillado
- Instalación de soportes de alcantarillado para conectar a la red de alcantarillado
- Cumplimiento de requisitos regulatorios

Presupuesto y planificación

- Reparación/rehabilitación de la línea de alcantarillado y la estación de bombeo
- Contrato privado (CP)/Revisión de aceptación del nuevo alcantarillado
- Revisión del plan para las necesidades de mantenimiento
- Programa de evaluación del estado de CCTV
- Mapeo SIG

Respuesta a emergencias y solicitud de servicio las 24 horas

- Desbordamiento de alcantarillado sanitario
- Solicitudes de servicio relacionadas con olores en el alcantarillado, pozos de acceso ruidosos, insectos, etc.
- Obstrucciones o atascos en el alcantarillado sanitario
- Fallos en las estaciones de bombeo

Nunca he notado que Obras Públicas realice estos servicios en mi zona; ¿por qué es necesario el mantenimiento del alcantarillado?

Los servicios de mantenimiento adecuados pasan, en gran medida, desapercibidos para los clientes y ¡son esenciales para mantener la seguridad de la sociedad y el medio ambiente! El alcantarillado impacta directamente en la salud pública, las áreas recreativas, los espacios naturales, la infraestructura y los negocios locales, todo lo cual contribuye directamente a la salud social y ambiental.

¿Qué papel desempeñan los servicios de mantenimiento de alcantarillado en nuestra sociedad?

Un sistema de alcantarillado en buen estado es vital para un medio ambiente limpio y una sociedad sana, ya que permite a las personas vivir, viajar y trabajar en las ciudades sin preocuparse por los desbordamientos de aguas residuales. Un mantenimiento inadecuado de los sistemas de alcantarillado puede causar obstrucciones, inundaciones y contaminación. Obras Públicas proporciona servicios de mantenimiento de alcantarillado para proteger la salud pública y el medio ambiente, y para mantener la seguridad de nuestras comunidades.



¿Por qué Obras Públicas necesita aumentar sus tarifas de mantenimiento de alcantarillado?

Obras Públicas busca un aumento de tarifas en 2025 para continuar financiando proyectos esenciales, así como la operación y el mantenimiento de la infraestructura de alcantarillado de la región, y para mantenerse al día con el aumento de la inflación. Las nuevas tarifas permitirán a Obras Públicas seguir brindando servicios de alcantarillado seguros y confiables a la comunidad.

¿Cómo determina Obras Públicas las nuevas tarifas propuestas y quiénes se verán afectados?

En 2024, Obras Públicas realizó un Estudio de Tarifa integral para los servicios de mantenimiento de alcantarillado. El estudio fue preparado por una empresa independiente y proporciona un análisis detallado de los costos de Obras Públicas y la estructura de tarifa necesaria para cubrir dichos costos y continuar brindando servicios de mantenimiento de alcantarillado seguros y confiables. Los ajustes de tarifa propuestos se calcularon para cumplir con los requisitos de la Proposición 218, y el costo total se comparte proporcionalmente entre las propiedades que reciben servicios de mantenimiento de alcantarillado de Obras Públicas.

¿Cómo me afecta esto?

Si su propiedad recibe servicio de alcantarillado de Obras Públicas dentro del Distrito Consolidado de Mantenimiento de Alcantarillado, recibirá un Aviso de la Proposición 218 a principios de mayo de 2025. Si se aprueban los aumentos de tarifas propuestos, verá las nuevas tarifas reflejadas en su factura de impuestos a la propiedad a partir de julio de 2025.

¿Qué es la Proposición 218?

La Proposición 218 es una iniciativa aprobada por los votantes de California en noviembre de 1996, diseñada para permitir una mayor participación pública en los procesos para establecer tarifas de agencias públicas. Exige que las agencias públicas envíen por correo un aviso público a todos los propietarios dentro de su área de servicio cuando propongan un aumento de tarifa. Establece un proceso de protesta para los propietarios o inquilinos que deseen oponerse a las tarifas propuestas.

Mediante este proceso, los propietarios o inquilinos pueden presentar una carta de protesta a la Oficina Ejecutiva de la División de Operaciones de la Junta de Supervisores, antes de la fecha de la audiencia pública indicada en el Aviso de la Proposición 218. Durante la audiencia pública, la Junta de Supervisores del Condado de Los Ángeles decidirá si aprueba o rechaza el aumento de tarifas, considerando la cantidad de cartas de protesta presentadas y las iniciativas de difusión pública realizadas por Obras Públicas como parte del proceso de la Proposición 218.

¿Cuándo recibirán los propietarios un Aviso de la Proposición 218 y qué incluye?

Todos los propietarios dentro del área de servicio que reciben servicios de mantenimiento de alcantarillado recibirán un Aviso de la Proposición 218 de Obras Públicas en la primavera de 2025. Este aviso proporcionará detalles sobre el aumento de tarifa propuesto, la fecha de la audiencia pública, instrucciones para presentar protestas por escrito, próximas fechas de reuniones de puertas abiertas y seminarios en línea, enlaces a recursos adicionales e información de contacto para cualquier pregunta o inquietud.

¿Qué pasa si Obras Públicas recibe una protesta mayoritaria?

Una protesta mayoritaria se define cuando Obras Públicas recibe cartas de protesta de más del 50% de los propietarios afectados. Si Obras Públicas recibe una protesta mayoritaria, no se podrá implementar el aumento de tarifas.

¿Qué pasa si Obras Públicas **NO** recibe una Protesta Mayoritaria?

La Junta de Supervisores del Condado puede proceder a aprobar el aumento de tarifas para financiar las mejoras especificadas en el aviso. El aumento de tarifas entrará en vigor según el plazo especificado.

¿Qué podría suceder si **NO** se aprueba el aumento de tarifas?

El aumento de tarifas garantizará la longevidad y la eficacia del sistema de alcantarillado; de no aprobarse, Obras Públicas podría carecer de fondos suficientes para sostener y mejorar las operaciones, mantener la infraestructura obsoleta y apoyar proyectos esenciales para el buen funcionamiento del sistema. Si la infraestructura obsoleta no se mantiene adecuadamente, puede causar obstrucciones en el alcantarillado, inundaciones y contaminación ambiental.

¿Cuándo entraría en vigor el posible aumento de la tarifa?

El posible aumento de la tarifa entraría en vigor a partir de julio de 2025 y se reflejaría en una partida presupuestaria en los impuestos sobre la propiedad.

¿Dónde puedo obtener más información sobre los servicios de mantenimiento de alcantarillado de Obras Públicas y la Proposición 218?



Información sobre el servicio de mantenimiento de alcantarillado de Obras Públicas:

dpw.lacounty.gov/sewer



Proposición 218: Información sobre los cambios locales

<https://bit.ly/CAProp218>



Si tiene alguna pregunta o comentario adicional, contáctenos en

SMDOoffice@dpw.lacounty.gov

Línea directa: 888-88SEWER (888-887-3937)

En caso de emergencia, comuníquese con la línea de emergencias de Obras Públicas, disponible las 24 horas, los 7 días de la semana, al **1-800-675-HELP (4357)**

